



# **CURSO DE TORNO CONTROL NUMÉRICO**

## **Curso Torno Control Numérico 2.009**

### **Plan Estudios**

- Botonera de control.
- Mandos auxiliares.
- Escritura de un programa con botonera.
- Borrado del programa.
- Programa:
  - Escritura de un programa con botonera.
  - Borrado del programa.
  - Borrado de un rolo bloque.
  - Modificación de datos.
  - Activación bloque a bloque.
  - Activación en automático para trabajar.
  - Visualización gráfica.
- Funciones G.
- Ciclos:
  - Ciclos de roscado a macho.
  - Ciclos de roscado con herramienta.
  - Ciclos de avances.
  - Ciclos fijos más utilizados.
- Demostración y ejemplos.
- Prácticas.
- Mantenimiento de maquinaria.
- Avances según tipos de materiales.

- Par máximo.
- Movimientos de ejes.
- Ejecución de movimiento.
- Anulación de alarmas más frecuentes.

---

## **CENTRO PROFESIONAL DE OFICIOS**

**ADMINISTRACIÓN, AULAS, TALLERES Y OFICINA COMERCIAL**  
Av. Pedro Díez, 21, dupl. 3º planta  
28019, Madrid

**Teléfono Gratuito 900 24 00 24**

